



GÜLSU MAKİNA

Hidrolik ve Pnömatik Makina İmalatı · Kesme ve Sıvama Kalıbı İmalatı ·
Bilimum Torna ve Freze İşleri

FİRMA PORTFOLYOSU 2026

KAHRAMANMARAŞ · 19 YILI AŞKIN İMALAT DENEYİMİ

- ◆ PRES VE ÖZEL MAKİNE
- ◆ SIVAMA KALIBI
- ◆ KESME VE FORM KALIBI
- ◆ TORNA VE FREZE İŞLERİ
- ◆ YEDEK PARÇA İMALATI



ADRES

Yavuz Selim Mah. Marangozcular Cad. No: 60,
46100 Dulkadiroğlu / Kahramanmaraş

TELEFON

0543 656 93 72
0532 458 09 98

E-POSTA · INSTAGRAM

omerakgul76@hotmail.com
@gulsumakine

MAKİNEYİ DE KALIBI DA AYNI ATÖLYEDE ÜRETİYORUZ

19 + yıl

İMALAT DENEYİMİ

1-1000 ton

PRES KAPASİTE ARALIĞI

4 tahrikHİDROLİK · SERVO ·
EKSANTRİK · PNÖMATİK**6** presTEKNİK RESİM SETİ · 319
PAFTA

Gülsu Makina, Kahramanmaraş Dulkadiroğlu'nda hidrolik ve pnömatik makina, kesme ve sıvama kalıbı imal eden ve her türlü torna-freze işini yapan bir makine imalatçısıdır.

Makinenin gövdesini kaynaklayan, kolonunu tornada işleyen, hidrolik ünitesini bağlayan ve kalıbını frezede çıkaran ekip aynıdır. Bu sayede pres ile kalıp birbirine uygun tasarlanır, devreye alma kısa sürer.

Tasarımda 3B modelleme ve sonlu elemanlar analizi (FEA) kullanıyor, imalata ölçülü teknik resimlerle giriyoruz. Kumanda tarafında PLC ve dokunmatik operatör panelleriyle tekrarlanabilir üretim sağlıyoruz.

Net ölçülerle üretim: Her parçayı teknik resimdeki ölçüsüne göre işliyor, montaj öncesi ölçü kontrolünden geçiriyoruz.

Akademik iş birlikleri: Üniversite projelerinde aktif olarak yer alıyor, akademik çalışmalara öncelik veriyoruz.

Fabrikalara ve işletmelere hem anahtar teslim makine, hem de kalıp, yedek parça ve fason talaşlı imalat desteği veriyoruz.



FABRİKALAR İÇİN HİZMETLERİMİZ

01 ÖZEL MAKİNE & PRES

Parçanıza göre hidrolik, servo, eksantrik veya pnömatik pres; anahtar teslim.

02 SIVAMA KALIPLARI

Alttan ve üstten sıvama, kademeli çekme ve parçalı kalıplar.

03 KESME & FORM KALIPLARI

Delme, kesme, çevre kesme ve form verme kalıpları.

04 TORNA & FREZE

Mil, burç, kolon, flanş, tabla; tekil veya seri, net ölçüyle.

05 YEDEK PARÇA

Numuneden, ölçüden veya çizimden makine yedek parçası.

06 MÜHENDİSLİK

3B tasarım, FEA analizi, imalat ve montaj resimleri.

110 TON TAM OTOMATİK ALTTAN SIVAMA PRESİ

02

Dört kolonlu gövde, üstte ana hidrolik silindir, altta sıvama ünitesi. Gövdesi yüksek kaliteli 1060 çeliğinden imal edildi. Parça kalıba yerleştirilir, şekillendirme alttan yapılır, itici pimler bitmiş ürünü tablaya çıkarır.

KAPASİTE	110 ton
TİP	Dört kolonlu hidrolik pres
ŞEKİLLENDİRME	Alttan sıvama, tam otomatik çevrim
GÖVDE MALZEMESİ	1060 çelik
KUMANDA	Kumanda panosu, tabla önü çift el butonları
TEKNİK RESİM	45 paftalık set (GULSU-110T)

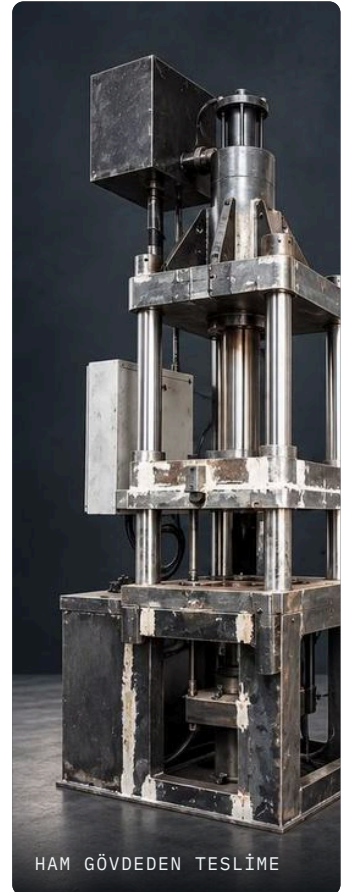
110 TON TAM OTOMATİK ALTTAN SIVAMA PRESİ



19 yılı aşkın deneyim • Mühendislik odaklı üretim



ATÖLYEDE • YAN GÖRÜNÜŞ

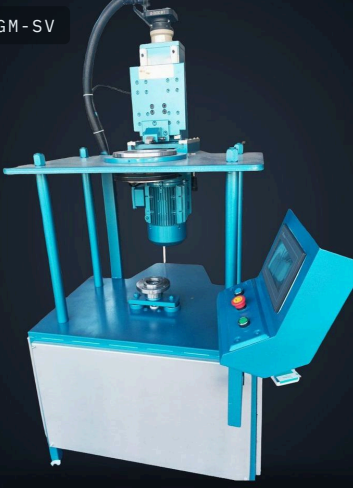


HAM GÖVDEDEN TESLİME

PRESLER

Her makine müşterinin parçasına, kapasite ihtiyacına ve hattına göre tasarlanır. Bunlara ek olarak volan tahrikli eksantrik presler ve 1000 tona kadar ağır hidrolik presler de sipariş üzerine imal edilir.

GM-SV



SERVO SIVAMA MAKİNESİ

Servo tahrikli sivama kafası, dokunmatik panel ve reçete kaydı.

SERVO HMI

GM-HF



HİDROLİK FORM PRESİ

Kabinli, PLC ve dokunmatik ekranlı kompakt hidrolik pres.

HİDROLİK PLC

GM-4K



DÖRT KOLONLU PRES

Kesme, bükme, form verme ve montaj işleri için hidrolik pres.

HİDROLİK 4 KOLON

GM-C



C TİPİ HİDROLİK PRES

Üç taraftan erişilen boğazlı gövde, T kanallı tabla, çift el kumanda.

BOĞAZLI FEA

GM-PN



PNÖMATİK PRES

Pnömatik silindirli, kolon yönlendirmeli hızlı pres; sivama ve kenar işleme istasyonları.

PNÖMATİK KOLON

GM-LB



LABORATUVAR PRESİ

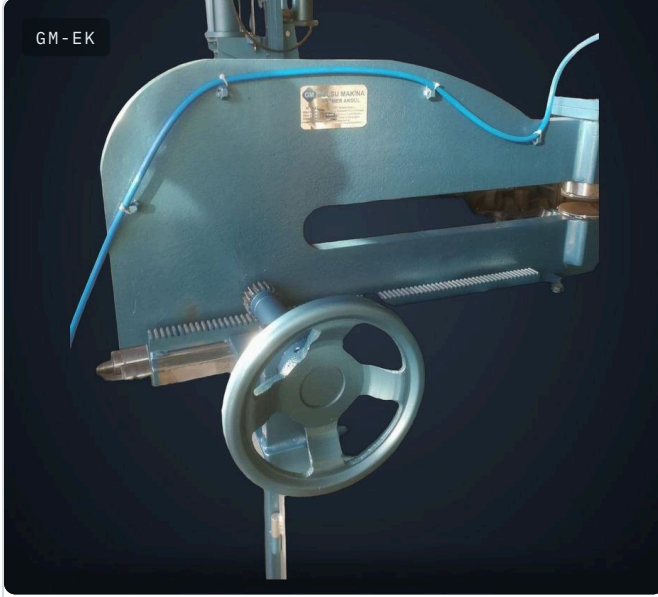
El pompalı, manometreli kompakt pres; üniversite laboratuvarları ve numune hazırlama.

AKADEMİK EL POMPASI

SIVAMA HATTI VE ÖZEL MAKİNELER

03

Sıvamadan etek kesmeye, kenar kıvrımdan desen işlemeye kadar bir mutfak eşyası veya metal kap hattının istasyonları.



ETEK SAC KESME MAKİNESİ

Sıvanmış parçanın etek (ağız) kenarını ölçüsünde kesen, pnömomatik baskılı, volan ayarlı makine.

ETEK KESME

PNÖMATİK



KENAR KIVIRMA & BORDÜR

Sıvanmış parçaların ağız kenarını kıvrıran, bordür açan hidrolik makine.

HİDROLİK

BORDÜR



DESEN HADDESİ

Motor-redüktör tahrikli, desenli merdaneli hadde; şerit malzemeye kabartma desen işler.

MOTORLU

DESEN MERDANESİ



ÇOK İSTASYONLU ÖZEL MAKİNE

Birden fazla işlemi tek gövdede birleştiren, dokunmatik panelli müşteriye özel makine.

ÖZEL TASARIM

HMI

SIVAMA, KESME VE FORM KALIPLARI

04

1 tondan 1000 tona kadar her sınıf pres için endüstriyel kalıp üretiyoruz. Kalıbı kendi tezgâhlarımızda işliyor, prese takıp deneyerek teslim ediyoruz. Mevcut presiniz için de kalıp yapıyoruz.



SIVAMA KALIBI VE KALIPTAN ÇIKAN PARÇALAR



DESEN VE KABARTMA KALIP ELEMANLARI



SIVANMIŞ PASLANMAZ PARÇALAR

SIVAMA KALIBI

Alttan ve üstten sivama, kademeli çekme, parçalı kalıp.

KESME KALIBI

Delme, kesme, çevre kesme; disk taslak.

FORM & DESEN

Form verme, kabartma ve desen yüzeyleri.

Kalıp talebinde parça çizimi (DXF, STEP, PDF) veya numune yeterlidir. Malzeme ve sac kalınlığını belirtmeniz teklif süresini kısaltır.

TORNA, FREZE VE YEDEK PARÇA

05

Fabrikaңызdaki makinelerin aşınan, kırılan veya artık bulunmayan parçalarını numuneden, ölçüden ya da çizimden yeniden imal ediyoruz. Her parçayı teknik resimdeki net ölçülerle işliyor, teslimden önce ölçü kontrolünden geçiriyoruz.



TORNADA İŞLENMİŞ MİLLER



SERİ TORNALANMIŞ PARÇALAR



DESENLİ HADDE MERDANESİ

İMAL ETTİĞİMİZ PARÇALAR

TORNA	Mil, burç, kolon, flanş, makara, piston
FREZE	Tabla, T kanal, kalıp boşluğu, bağlantı plakası
HİDROLİK	Piston mili, silindir kapağı, keçe yuvası
KALIP ELEMANI	Zimba, matris, itici pim, desen merdanesi
ADET	Tekil acil parça veya seri üretim

BİZE NE GÖNDERMENİZ YETERLİ?

NUMUNE PARÇA

Kırık veya aşınmış parçayı getirin; ölçüsünü alıp çizip imal edelim.

ÇİZİM

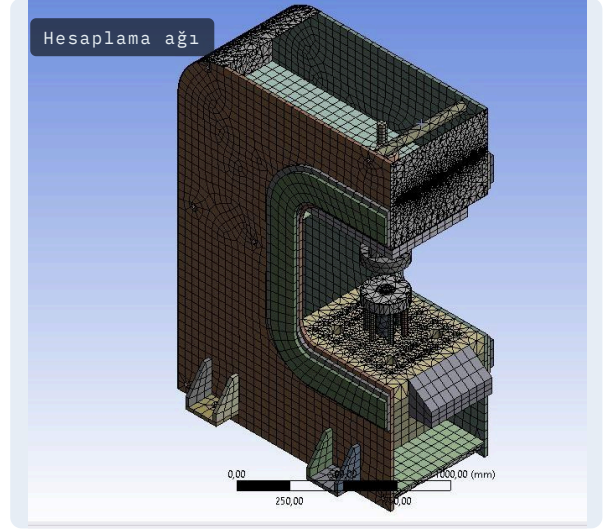
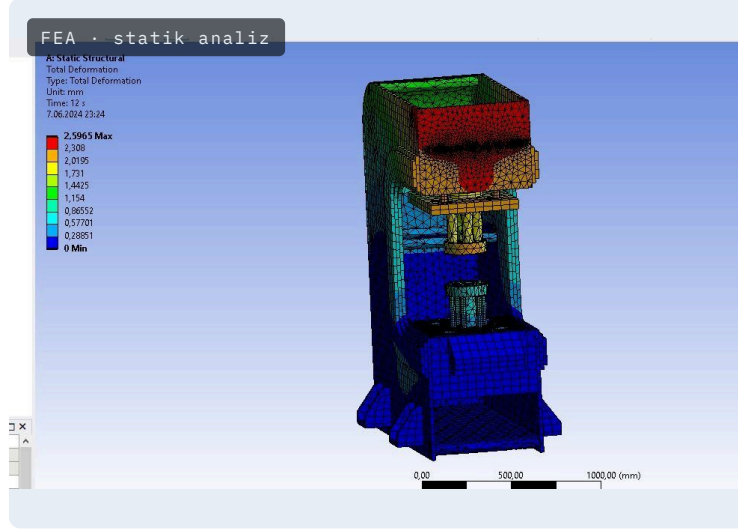
DXF, DWG, STEP veya PDF teknik resim.

FOTOĞRAF VE ÖLÇÜ

Basit parçalar için fotoğraf ve ana ölçüler ile ön teklif.

HESABI YAPILMIŞ, ÇİZİMİ ATÖLYEYE İNMIŞ

Makineyi imal etmeden önce bilgisayarda kuruyoruz. Gövde yük altında analiz ediliyor, parçalar ölçülü teknik resimlerle atölyeye iniyor.



3B TASARIM

Parametrik model, montaj ve imalat resim setleri; ISO izdüşüm, mm ölçülendirme.

FEA ANALİZİ

Gövde gerilme ve deformasyon kontrolü; takviye imalattan önce çizimde.

PLC - HMI

Dokunmatik panel, reçete kaydı, emniyet zinciri; atölyede yazılır, test edilir.

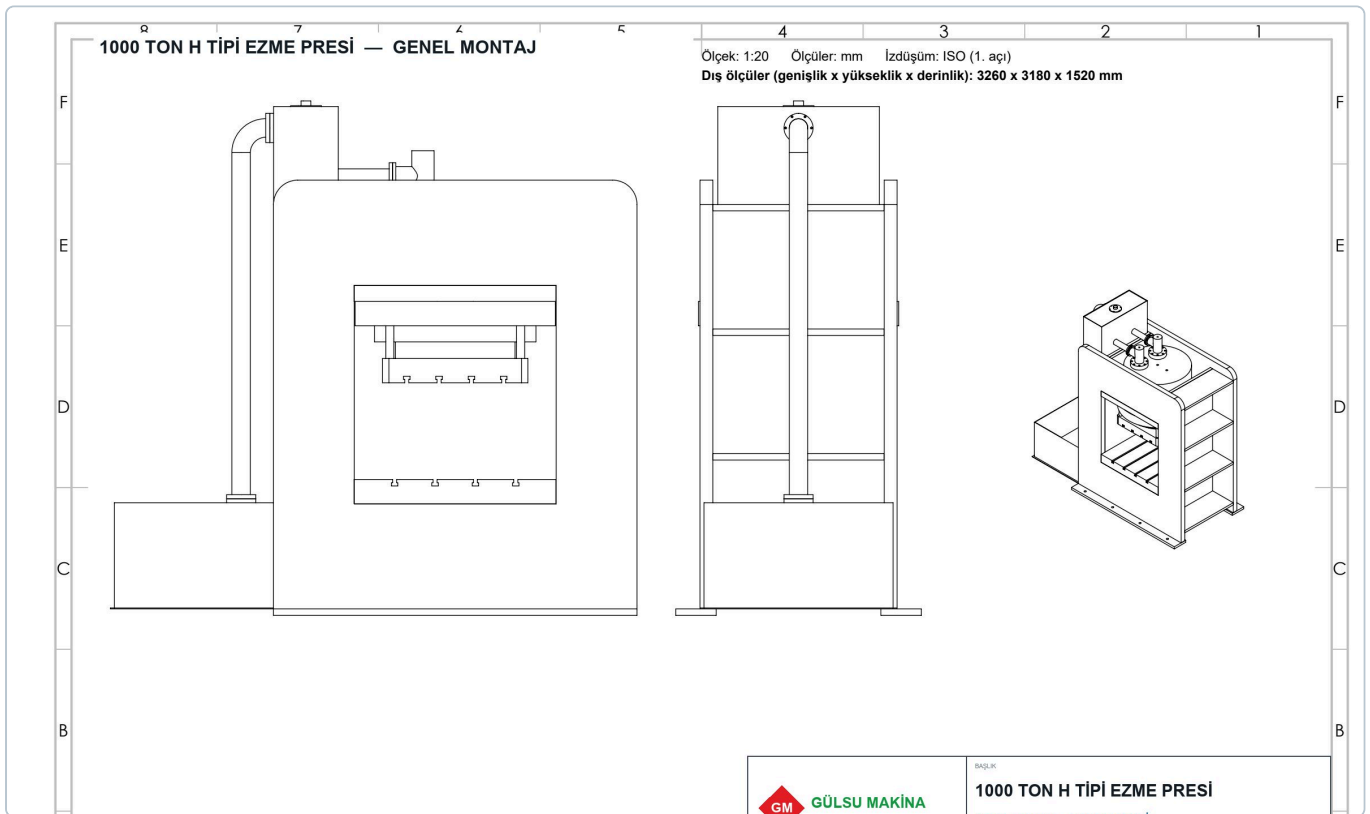
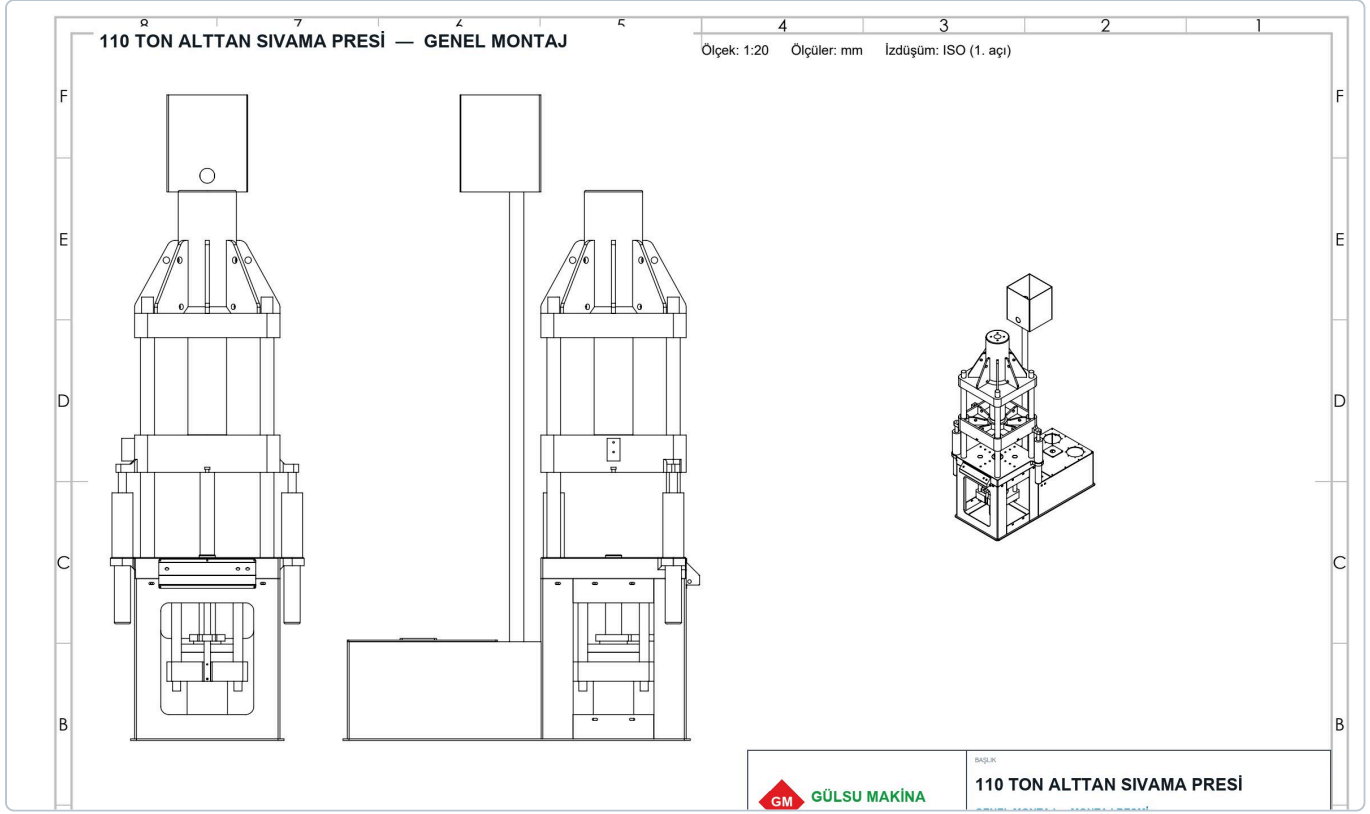
BİR GÜLSU PRESİ NASIL DOĞAR?

01	02	03	04	05	06	07
TASARIM	KAYNAKLI GÖVDE	TALAŞLI İŞLEME	HİDROLİK	PLC - HMI	TEST	TESLİM
Tonaj, tabla, strok; 3B model ve FEA.	Plakalar kesilir, gövde kaynaklanır.	Kolon, burç, tabla torna ve frezede işlenir.	Silindir, pompa-valf, tank bağlanır.	Pano, reçete, emniyet zinciri.	Müşteri kalıbı ile yük altında deneme.	Kurulum ve operatör eğitimi.

ATÖLYEYE İNEN ÇİZİMLER

07

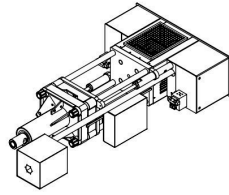
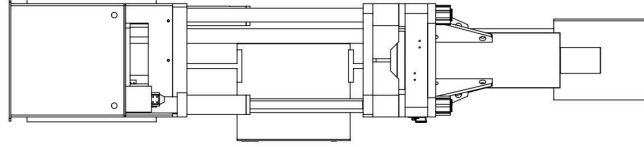
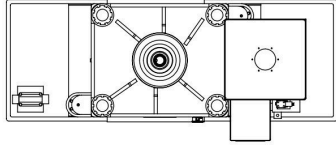
Altı pres için SolidWorks'te hazırlanan A3 resim setlerinden montaj resimleri. Toplam 319 pafta; parça detay resimleri firmaya özeldir ve paylaşılmaz.



110 TON ŞİŞLİ PRES — GENEL MONTAJ

Ölçek: 1:20 Ölçüler: mm İzdüşüm: ISO (1. aç)

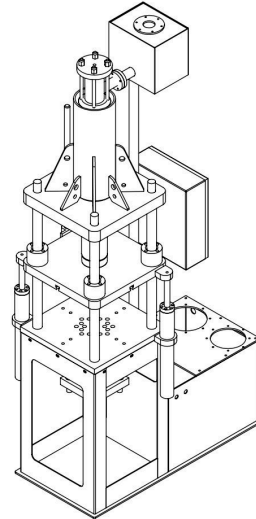
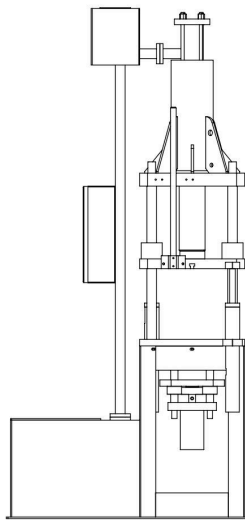
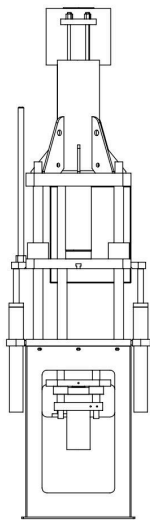
Dış ölçüler (genişlik x yükseklik x derinlik): 2050 x 879.5 x 3970 mm



 GÜLSU MAKİNA Pres - Kalıp - Talaşlı İmalat	110 TON ŞİŞLİ PRES GENEL MONTAJ · MONTAJ RESMİ	
	RESİM NO	KAĞIT - İZDÜŞÜM
	GÜLSU-110TP	A3 - ISO (1. aç)
	ÖLÇEK - BİRİM	PAFTA
	1:20 - mm	2/78
	MALZEME	ÖLÇÜLER

40 TON OTOMASYONA UYGUN PRES — ALT PİSTON MONTAJI

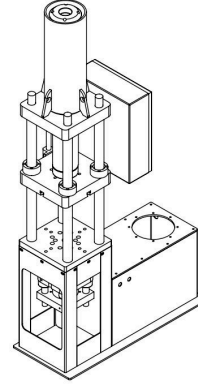
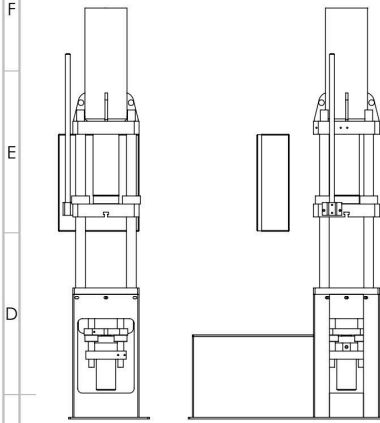
Ölçek: 1:20 Ölçüler: mm İzdüşüm: ISO (1. aç)



 GÜLSU MAKİNA Pres - Kalıp - Talaşlı İmalat	40 TON OTOMASYONA UYGUN PRES ALT PİSTON MONTAJI · MONTAJ RESMİ	
	RESİM NO	KAĞIT - İZDÜŞÜM
	GÜLSU-40T	A3 - ISO (1. aç)
	ÖLÇEK - BİRİM	PAFTA
	1:20 - mm	2/78
	MALZEME	ÖLÇÜLER

HP 30 TON SERVO-HİDROLİK PRES — ALT PİSTON MONTAJI

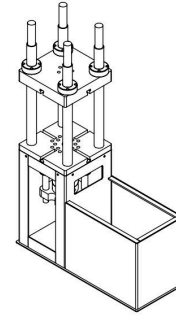
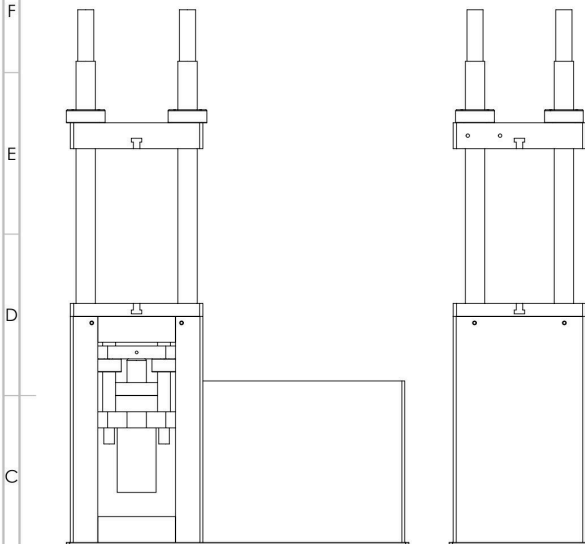
Ölçek: 1:20 Ölçüler: mm İzdüşüm: ISO (1. açı)
Dış ölçüler (genişlik x yükseklik x derinlik): 564 x 2541 x 1210 mm



 GÜLSU MAKİNA Pres - Kalıp - Talaşlı İmalat Yavuz Selim Mah. Marangozcular Cad. No: 60 46100 Dulkadiroğlu / Kahramanmaraş 0543 656 93 72 - @gulsumakine	BAŞLIK HP 30 TON SERVO-HİDROLİK PRES ALT PİSTON MONTAJI · MONTAJ RESMİ	
	RESİM NO	KAĞIT - İZDÜŞÜM
	GÜLSU-HP30T	A3 - ISO (1. açı)
	ÖLÇEK - BİRİM	PAPYER
	1:20 - mm	2 / 69

30 TON SIVAMA PRESİ — ALT TABLA MONTAJI

Ölçek: 1:10 Ölçüler: mm İzdüşüm: ISO (1. açı)



 GÜLSU MAKİNA Pres - Kalıp - Talaşlı İmalat Yavuz Selim Mah. Marangozcular Cad. No: 60 46100 Dulkadiroğlu / Kahramanmaraş 0543 656 93 72 - @gulsumakine	BAŞLIK 30 TON SIVAMA PRESİ ALT TABLA MONTAJI · MONTAJ RESMİ	
	RESİM NO	KAĞIT - İZDÜŞÜM
	GÜLSU-30T	A3 - ISO (1. açı)
	ÖLÇEK - BİRİM	PAPYER
	1:10 - mm	2 / 25

İMAL EDİP TESLİM ETTİKLERİMİZ

08



SERVO SIVAMA KAFASI



KABİNLİ HİDROLİK FORM PRESİ



DÖRT KOLONLU HİDROLİK PRES



KENAR KIVIRMA ÜNİTESİ



C TİPİ HİDROLİK PRES



SAC KESME İŞLEMİ



SERVO SIVAMA TABLASI



DESENLİ KALIP ELEMANLARI



SIVANMIŞ KASELER

BİRLİKTE ÇALIŞALIM

PARÇANIZI ANLATIN, TEKLİFİMİZİ HAZIRLAYALIM

1 · TALEP

Çizim, numune veya fotoğraf;
malzeme, ölçü ve adet bilgisi.

2 · TEKLİF

Teknik değerlendirme, fiyat ve termin.

3 · İMALAT & TESLİM

İmalat, atölyede test, teslim ve
kurulum.

FİRMA SAHİBİ

HACİ ÖMER AKGÜL

Makine, kalıp ve torna-freze imalatı

TELEFON 0543 656 93 72

TELEFON 2 0532 458 09 98

E-POSTA omerakgul76@hotmail.com

FİRMA YETKİLİSİ

ALİ FURKAN AKGÜL

Makine mühendisi · tasarım ve teknik resim

TELEFON 0530 035 30 03

E-POSTA alifurkanakgul.46@gmail.com

WEB alifurkanakgul.com

ADRES

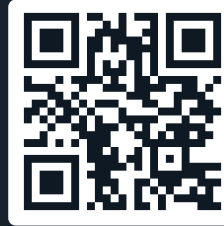
Yavuz Selim Mah. Marangozcular Cad. No: 60
46100 Dulkadiroğlu / Kahramanmaraş

FAALİYET ALANI

Hidrolik ve pnömatik makina · kesme ve sıvama kalıbı ·
torna ve freze işleri · üniversite projelerine öncelik

**INSTAGRAM**

@gulsumakine
instagram.com/gulsumakine

**WEB SİTEMİZ**

gulsumakina.com.tr
Makineler, 3B montaj videolar
ı, galeri · TR / EN